

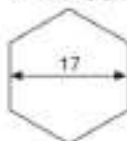
溶接タイプ

29W
適応鉄筋径 D13~D29

生地



ボルト平径



ナット付タイプ(セバ引き用)

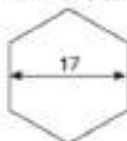
29N-8 (W5/16用)
適応鉄筋径 D13~D29

29N-9 (W3/8用)
適応鉄筋径 D13~D29

生地



ボルト平径



商品名	KS ガッツ29W	
品番	0334008	
適応鉄筋径	D13~D29	
入数	100個	
梱包質量	21.0kg	
許容強度	平行引き	直交引き
	D13 3.9kN(400kgf)	D13~D29 3.9kN(400kgf)
	D18~D29 4.9kN(500kgf)	

※ボルト締付トルク:10~15Nm

■特長

- 袋状絞り加工により、抜群の強度を発揮。
- 強度面で安全且つ取り付け簡単、スピーディー。
- 基礎や土留止め型枠の支保工の手間削減に貢献します。

- ボルト締めの際、鉄筋のどの位置にでも取り付け可能。
- 長尺セバ代用の施工時に威力を発揮!(コストダウン)
- NETIS(国土交通省新技術情報提供システム)登録番号 KK-050125

■取付例



⚠ 注意事項

- セパレーターはガッツ本体に先行溶接が基本です。
- セパレーターをガッツ本体に後付溶接する場合は、ボルトを必ず差し締めしてください。熱で初期トルクが落ちています。
- ボルトが鉄筋のフシ槽に引っ掛かるように取付けてください。
- 取付ボルトを締めすぎない様にしてください。
- ガッツ本体の溶接面以外に溶接しないでください。
※ボルトに溶接、斜め溶接等は、強度が極端に落ちます。
- 直交引きで押しボルトに荷重がかかる方向への使い方をしないでください。
- 彫印されている矢印方向に荷重がかかるようにご使用ください。

直交引きで押しボルトに荷重がかかる方向へは使用しないでください。



・直交引き使用例



・平行引き使用例

