

万能形ポリウレタン樹脂塗料の代名詞。 硬化剤を替えることで用途が拡がります。 JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A種 上塗り塗料 3級 JIS K 5658 建築用耐候性上塗り塗料 3 級

ファインウレタン U100 (つや有り)

本製品には当社工場にて製造、もしくは調色した JIS 表示品 (JIS K 5658) と店頭 くための JIS 非表示品があります。

JIS 表示が必要な場合は注文時のその旨をご指示ください。 なお JIS K 5658 表示対象品はつや有りのみとなります

JIS A 6909 建築用仕上塗材

可とう形改修塗材 E/RE ※ (DAN フィラーリフ /ックスの場合)、複層塗材 E/RE/Si 上塗材 (ファインウレタンU100:耐候形2種相当)

可とう形改修塗材 RE※(DAN フィラーエポの場 合)、防水形複層塗材 E/RE 上塗材 (弾性ファインウレタンU100:耐候形2種相当)

※可とう形改修塗材 RE の場合は、適用主材が限定されます。

■特長

①高耐候性

ウレタン架橋による緻密な塗膜を形成し、高い耐候性を有します。

②低汚染性※

独自の親水化技術により、すぐれた低汚染性を有しています。 ※専用の低汚染形硬化剤を使用した場合に限ります。

③防錆性※

ポリウレタン樹脂系上塗塗料の耐候性と、鉛・クロムフリーさ び止めペイント(JIS K 5674)相当の防錆性を有しています。 ※専用の防錆形硬化剤を使用した場合に限ります。

④防藻・防かび性

藻・かびの発生を抑え、建物の美観と清潔な環境をまもります。

■用途

戸建住宅・マンション・商業施設など

■主な適用下塗り塗料

- ・ニッペパーフェクトフィラー ・ニッペパーフェクトサーフ
- ・ニッペパーフェクトプライマー ・ハイポンファインプライマー II
- ・ニッペアンダーフィラー弾性エクセル ・ニッペDANフィラーエポ ^{注1)}
- ・ニッペ1液ファインウレタンU100木部用下塗 注2)

⑤すぐれた仕上がり性

かぶり(隠ぺい性)が抜群で、肉持ちの良い塗膜が得られます。

⑥ターペン可溶ですぐれた塗り替え適性

塗料用シンナー A で希釈するタイプですので、改修時に下地を 気にせず安心してご使用いただけます。また、臭気がやわらかく、 作業環境にもやさしい塗料です。

⑦幅広い素材適性

外壁、鉄部、FRP、硬質塩ビ部、木部などの新設、塗り替えと 幅広く使用できます。

8透湿性

水蒸気透過性にすぐれており、結露から建物をまもります。

■適用下地

セメント素地(コンクリート・モルタル)/金属(鉄面・亜鉛 めっき面・ステンレス・アルミ)/木部/カラー鋼板

|適用主材

- ・ニッペタイルラックEMA-Sベース100K
- ・DANタイル中塗Rホワイト 注1) ・DANタイル中塗Sホワイト 注1)
- ・ニッペタイルラック1液EPO-Sベース
- ・ニッペタイルラックシリカ-SベースⅡ

注1)弾性ファインウレタン U100の場合に適用可能です。 注2)「ニッペ1液ファインウレタン U100木部用下塗」は、エポキシ樹脂塗料であるため「ファインウレタン U100」とは混合できません。 ※上記以外にも使用できる塗料がありますので、詳細についてはお近くの営業所までお問い合わせください

標準塗装仕様 塗り替え

塗装工程	塗料名	塗り回数	使用量(kg /㎡ / 回)	塗り重ね乾燥時間(23℃)	希釈剤	希釈率(%)	塗装方法	
下地改修工事	下地改修工事が必要な場合は、	下地改修工事が必要な場合は、下地調査結果に基づいて、塗装工事前に実施する。						

●コンクリート・モルタル面 微弾性フィラーを用いた改修塗装仕様

	下地調整	活膜を残し、膨れたり、割れたり、浮いている劣化塗膜は、周辺部分を入念に除去する。砂じん、油分などの付着物をワイヤブラシ、皮すき、サンドペーパー、ウ エスなどで除去し、乾燥した清浄な面とする。								
		パーフェクトフィラー	1	$0.20 \sim 0.45$	4時間以上	水道水	3~8	ウールローラー		
	下塗り			0.50 ~ 0.90			1~5	砂骨ローラー		
							2~5	タイルガン		
	上塗り①	ファインウレタン U100	1	0.12 ~ 0.17	2時間以上	塗料用シンナーA	5~10	ウールローラー・エアレススプレー		
	上塗り②	ファインウレタン U100	1	0.12 ~ 0.17	_	塗料用シンナーA	10~15	ウールローラー		
	工業り②						5 ~ 10	エアレススプレー		

※ニッペパーフェクトフィラーをローラー施工する際に、高温時や風が強い場合などの乾燥が早まるような条件下では、希釈率を上限値の範囲内で調整することを推奨します。 (作業性や仕上りの向上を更に図ることができます。)

■—船鉾部改修什样

が大主人口トロストライエース									
下地調整	膨れたり、割れたり、浮いている劣化塗膜は、周辺部分を入念に除去する。さびは電動工具や、サンドペーパー、研磨布などを用いて除去し、清掃する。								
下途り ^{注)}	ハイポンファインプライマーⅡ	1	0.16 ~ 0.18	4時間以上7日以內※1	塗料用シンナーA	0~10	ウールローラー		
「至り						0~5	エアレススプレー		
上塗り①	ファインウレタン U100	1	$0.12 \sim 0.17$	2時間以上	塗料用シンナーA	5~10	ウールローラー・エアレススプレー		
上塗り②	② ファインウレタン U100	1	0.12 ~ 0.17	_	塗料用シンナーA	10~15	ウールローラー		
工型りを						5~10	エアレフフプレー		

※1 高温下では硬化反応が著しく速まります。高温時の施工では、上塗りを3日以内に塗り重ねてください。

注)一般鉄部には上記のさび止め塗料以外に、ハイポン20デクロ、1液ハイポンファインデクロ、速乾PZ ヘルゴンエコ、パーフェクトプライマー、エスパーワンエースも使用できます。注)さびが発生しやすいエッジ部もしくはさびが発生している箇所を塗装する場合、入念なケレン後、下塗り塗料(さび止め塗料)で部分補修塗りをしてから下塗りしてください。

※防錆形ファインウレタン U100での塗り替えもできます



☞ ファインウレタン U100

■涂料性状。 荷姿

	塗料名		つや	容量	希釈剤	希釈率	(%)	使用量 (kg /m² / 回)	ポットライフ	
	坐村石	色相	76	台里	行が八月リ	はけ、ウールローラー	エアレススプレー	使用里(Ng/III/凹)	(23℃)	
	ニッペ ファインウレタン U100		0 ##U	15kgセット					10 時間	
Γ	ニッペ 弾性ファインウレタン U100	各色	つや有り 7分つや有り 5分つや有り 3分つや有り	() () () () () () () () () () () () () (塗料用シンナー A	5~10 (1回目) 10~15 (2回目)	5~10 (1 回目) 5~10 (2回目)	0.12 ~ 0.17 (はけ、ウールローラー、 エアレススプレー)	10 時間	
Γ	ニッペ 低汚染形ファインウレタン U100								8 時間	
	ニッペ 防錆形ファインウレタン U100								10 時間	

- ・ 2 液形のため、「塗料液・硬化剤=9:1 (垂量比)」に混合し、十分にかくはんしてください。 ・上記の各数値は、標準的な数値です。 被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。
- 上記の使用量は、記載の塗装方法で標準的に使用する量を記載しています。必要に応じ、所定の使用量・腰厚になるように使用量・塗り回数
- ファインウレタン U100 の硬化剤を専用硬化剤にそれぞれ替えるだけで、特性を付与することができます。
- IIS A 6909 仕様の組み合わせなど詳細については、お近くの営業所までお問い合わせください。

■塗り重ね乾燥時間

	5 ~ 10℃	23℃	30℃	
塗り重ね乾燥	8 時間以上	2 時間以上	1 時間以上	

[・]乾燥時間は日安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

■施工上の要点と注意事項 (詳細な内容については、各製品の製品使用説明書などにてご確認ください。)

- 1.[3~7分つや有り仕上げ]の場合、上塗りの1回目に「つや有り」、2回目に「3~7分つや有り」をご使用ください
- 蓄熱されやすい連材 (軽量モルタル、ALC、 寒葉サイディング、 発泡ウレタン使用連材など) を使用した「高頭熱を外壁」で、 旧塗膜が弾性リシン、弾性スタッコ、アクリルトップなどの場合、塗り替え段階ですでに旧塗膜が影れていることがあります。 そのまま塗装すると影れがさらに拡大する可能性がありますので、完全に除去してください。また「高断熱型外壁」に塗装 する場合は、蓄熱、水分、下地の状態、塗装環境など複数の条件が重なることで、建材の変形、塗膜の膨れ、はく離が生じ
- 3. 希釈用シンナーは塗料用シンナー A をご使用ください。冬季など乾燥が遅いときは、塗料用シンナ ます。
- 4 FRP. 塩ドで、直接塗装する場合は、下地調整(日料1)を実施してください。 厚肉硬質塩ドなど素材の種類により非常に付着し

- 4.FRP、塩ビに直接差差する場合は、下地調整 (目租し) を実施してください。厚み硬質量になど素材の種類により非常に付着し 難い素材の場合がありますので、あらかじめ試験塗蓋を実施し付着性を確認してください。 5. 鉄部には直接塗装できません。あらかじめ、さび止め塗料を塗っておく必要があります。 6. つや調整品では、はけ、ローラーでの塗装はむらが出やすくなりますので、スプレー塗装をおすすめいたします。 7. つや調整品では、塗り継ぎや補修でつやむらが出やすいので、面を切って通じで塗装してください。 8. 漫剰希釈をすると本来のつか発現しないおぞれがありますので、規定の希釈理をまもってください。 9. つや調整品は被塗物の形状、素地の状態、膜厚、色相、塗り重ね乾燥時間などにより、実際のつやと若干違って見える場合 がありますので、事前に試し塗りをして確認してください。
- 10. つや調整品は、使用中にも整料液が分離しやすい場合がありますので、適宜かくはんしながらご使用ください。11. 防療・防かび効果は、繁殖を抑制するものです。すでに繁殖している場合は、下地処理として除去および殺菌処理をしてか ら塗装してください。
- 12. 被塗物の構造、部位、塗装仕上げ形状、環境条件などの影響で、本来の低汚染機能が発現されない場合があります
- 12. 改正型の7時間、砂瓜、至衣にエリルで、400米ドウムのからし、400公の大物ののカルにくいるい面白が切ります。 13. 著しい汚染が発生しそうな個所には、状況に応じてニッペクリスタコートをオーバーコート剤として塗装することで汚染を軽減することができます。 14. 溶剤系塗料のため、室内での塗装は必ず換気をしてください。また、外部での塗装においても、換気□・空気取入□などに
- 養生を行い、溶剤蒸気が室内に入らないように注意してください。居住者へのご配慮をお願い致します。 15. 所定のシンナー以外を使用したり、薄めすぎるとつや引けやダレ、かぶり不良などをきたす原因になりますので、必ず所定 のシンナーおよび希釈率をまもってください。
- 16. 異なる色相を塗り重ねる場合 (例: 1回目の上塗りを塗装してから、別な色相でラインや帯などを塗装する場合など) 2回 日の上塗りが1回目の上塗りを侵してラインや帯などが変色 (ブリードにより) する場合がありますのでご注意ください。 17. 硬化が不十分な場合は、シンナーで再溶解する場合があります。 18. 結腸の害しい個所では、、JSK 5629 (鉛酸カルンウムさび止め) の上には、塗装を避けてください。

- 19. 水、アルコール系溶剤の混入は絶対に避けてください。 20. 硬化剤は湿気で硬化しますので密栓して貯蔵してください
- 21. 塗料を扱う場合は、皮膚に付着しないようにご注意ください。また、蒸気やミストなども吸い込まないように十分にご注意
- 22. 塗膜の乾燥過程で水分の影響を受けた場合 (高湿度、結露、降雨など)、塗膜表面が白化するおそれがあります。水分の影響 を受けるかそれがある場合は、塗装を避けてください。 23. 旧塗膜が塗料用シンナーで容易に溶解するつや有り塗料の場合は、縮みや影れが発生するおそれがあるため、塗装は避けて
- ください。弱溶剤 | 滲形塗料や水性塗料での塗り替えをお要めします。 24. 旧塗膜に発生した藻・かびは、洗浄などで必ず除去し、清浄な面としてください。付着阻害をおこすおそれがあります。 25. 内部塗り替えにおいて旧塗膜が OP、FE などの油性系の場合、研磨ずりを行ってください。下地処理が不十分な場合は、塗
- 膜はく離の原因となります。
- 26. 既存塗膜のはく離個所は、既存塗膜の塗装仕様でパターン合わせを行ってください
- 22、成年工事にご使用の場合は、旧塗膜の種類によっては溶剤などの影響により、旧塗膜を侵し溶剤膨れや縮みなどの異常が発生する場合がありますので、旧塗膜の種類をご確認のうえ、塗装仕様をご検討ください。
- 28. 風化面・吸込みの著しい下地では、ニッペ浸透性シーラー(新)、ニッペー液浸透シーラー、ニッペファイン浸透シーラー、ファ インパーフェクトシーラーをご使用ください。 シーリングの上に、劣化、ひび割れなどの損傷がある場合は、打ち直しをしてください
- 30. やたが着しく付着している場合は、ウエスなどでやにを水拭きして除去、板塗装面を十分に乾燥させてから塗装してください。 希釈を少なくし、1回目の塗装を十分乾燥(日安 23℃、6 時間)させてから2回目の塗装をすることでやに止め性が向上します。 シミ、あく面は止まりにくい場合がありますので、ウエスなどで水拭きを行い、被塗装面を十分乾燥させてから塗装してください。
- 31.素地表面のアルカリ度は pH10 以下、表面含水率は 10%以下(ケット科学社製 CH-2 型で測定した場合)、または 5%以下(ケット
- お子社製 H500 シリーズ: コンクリートレジで測定した場合) の条件で登装してください。
 表面のごみ、ほこり、エフロレッセンス、レイタンスなどは除去し、目違い、ジャンカ、コールドジョイントなどは、樹脂入りセメントモルタルで平滑にしてください。
- 33.ALC 面、多孔質下地、コンクリートプロック面など外部の素地において巣穴や段差などがある場合は、樹脂入りセメント系

- 下地調整材(ニッペ1材カチオンフィラー、ニッペ1材フィラー# 200)などで処理してください。(合成樹脂エマルショ
- ンパテの使用は避けてください。) 34.内外壁の新設仕様の場合は、必ず下塗りにシーラーを塗装してください。 35.材齢の若いコンクリートなどセメント成分が十分に硬化していない場合、エフロレッセンスが発生するおそれがありますの で、溶剤系シーラーをご使用下さい。

- ります。必要に応じて保護プレートなどで接触防止を行ってください。 38.カウンター、陳列棚、ベンチ、床面などものが常時置かれるような場所には跡がつくおそれがありますので塗装しないでく
- 39. 塗装場所の気温が5℃未満、もしくは湿度85%以上である場合、または換気が十分でなく結構が考えられる場合、塗装は避
- 40. 塗料液と硬化剤の混合割合は、必ずまもってください。混合割合が不適切な場合、塗膜性能が発現されなかったり、仕上が りや作業性が低下することがあります。
- 41. 屋外の塗装で降雨、降雪のおそれがある場合、および強風時は塗装を避けてください。
- 42. 塗装時および塗料の取り扱い時は、換気を十分に行い、火気厳禁にしてください。43. 飛散防止のため必ず養生を行ってください。
- 44. シーリング面への塗装は、塗膜の汚染、はく離などの不具合を起こすことがありますので、原則としてニッペ パーフェクト NB シールを持ちわないでください。やるを得ず行う場合は、シーリング材が完全に使化した後に行うものとし、差り重ね 適合性を確認し、必要な処理を行ってください。また、ニッペプリードオフプライマーを下塗りすることで、可塑剤移行に よる汚染の低減が図れますが、シーリング材の種類、使用条件などによりはく離、収縮割れが起こることがあります。
- 45. 笠木、天端など長時間水が滞留する個所では塗膜の白化、膨れなどが発生する場合がありますので、養生シートの設置方法 などに配慮し、換気を促してください。 .薄めすぎは隠ぺい力不足、仕上がり不良などが起こるため規定範囲を超えて希釈しないでください
- 47. 上塗りに冴えたイエロー、レッド、ブルー、グリーン系色相を使用する場合は、共色を下塗りしてから塗装してください。 なお、特に冴えた色相では、共色を下塗りしても標準の使用量、塗装回数で隠ぺい出来ない場合があるため、事前に試験施工塗り
- 48. 調色には必ず当社専用の原色をお使いください。
- 49. 濃彩色や冴えた原色の場合、塗膜を強く擦ると色落ちすることがあります。衣類など接触する可能性のある部位には使用し ないでください。なお、状況により常時接受するような個所に使用する場合は、ファインシリコンフレッシュクリヤーな 塗りに塗装してください。クリヤーのローラー及び別毛塗装で、下塗り塗膜の再溶解やにじみが発生する場合には、スプレ 塗装をしてください。
- 50. 大面積の塗装では補修部分が目立つことがあります。使用塗料のロットは必ず控えておき、補修の際は塗料ロット、希釈薬
- 30. 人間側の塗装でも衝移部のが自由シーとこかのです。使用塗料のロッドは必ず整々とので、衝移の間は塗料ロッド、布料率、および補修方法などの条件を同一にしてください。
 51. はけ塗り仕上げとローラー仕上げが混在する場合、使用量、表面肌が異なるため若干の色相差がでますので、はけ塗りの部分は希釈を少なくして塗装してください。
- 52. ローラー塗りの場合、ローラー目は同一方向に揃えるように仕上げてください。 ローラー目により、色相や仕上がり感が異なっ
- で見えることがあります。 53. 塗装方法により色相が多少変化する場合がありますので、ローラー塗りはできる限り入り隅まで入れてください。
- 54、汚れ、きずなどにより補修塗りが必要な場合があります。使用塗料のロットは必ず控えておき、補修の際は塗料ロット、希釈率、
- 34.7がよりならによっております。 および補修方法などの塗装件を同ったしてください。 55.はけなどの塗装用具の洗いは、ラッカーシンナーを使用してください。 56.クロスの上の塗装は避けてください。
- 57. ローラー、はけなどは、ほかの塗料での塗装に使用すると、はじきなどが発生するおそれがありますので、十分に洗浄するか、 専用でご使用ください
- 4mにこぼけいたことい。 58、可塑剤が多く含まれる塩ビゾル御板、塩ビラミネート、ブラスチック、ゴムパッキン、合成皮革、塩ビクロスなどへの直接 塗装はお避けください。また、これらの部材に塗膜が直接触れることがないようご注意ください。
- 59. 平滑仕上げや鏡面仕上げの場合は、素材や素地の状態によって、吸込みや巣穴によるピンホール、凹凸などを防止するため、
- 35. 下前正上りで機能はエリの場合は、米利ド本地の小説になって、板点のドネバになるとファイル、自己などを別近するため、 行う工程やが断定している場合があります。
 60. 塗料は内容物が均一になるようにかくはんしてください。特につや調整品では、つや消し剤が沈降している場合がありますので、かくはん機を用いて缶底の沈降物を十分にかくはんしてご使用ください。

■安全衛生上の注意事項

ニッペ ファインウレタンU100ホワイト塗料液

¥2

横倒禁止

2.全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。 3. 熱、高温のもの、火花、裸火及び他の着火源から遠ざけること。禁煙。 4. 容器を密閉しておくこと。 5. 容器を接地しアースをすること。 1. 使用前に取扱説明書を入手すること。 34、塗料、塗料容果、塗装員を廃棄する時には、産業廃棄物として処理すること。容器、塗装具などを洗浄した排水は、そのまま地面や排水溝に流すと環境に悪影響を及ぼすおそれがあるため、排水処理場などの施設に持ち込 て産業廃棄物として廃棄すること おか、産業廃棄物処理業者に処理を依頼すること

※上記の表示は一例です。色相などにより、容器の表示と異なる場合があります。■詳細な内容、表示例以外の製品については、安全データシート (SDS) をご参照ください。■本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。

危険

危険有害性情報

引火性液体及び蒸気/皮膚刺激/強い眼刺激/発がんのおそれ/生殖能又は胎児への悪影響のおそれ/臓器の障害のおそれ/長期に わたる、又は反復ばく露による臓器の障害/長期継続的影響によって水生生物に毒性

日本ペイント株式会社

部 支 店☎052-461-1960

北海道支店☎011-370-3101 近 畿 支 店 ☎ 06-6455-9320 北 支 店 2022-232-6711 ф 店 2 082-281-2180 東 玉 支 東 支 店 ☎ 03-5479-3614 四 国 支 店 20877-56-2346 北関東信越支店 ☎ 03-5479-3614 力. 州 支 店 ☎ 092-751-9861

- ●本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。
- ●本カタログ中の製品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社または日本ペイント株式会社・その他の会社の、日本および その他の国の登録商標または商標です。 ●©Copyright 2022 NIPPON PAINT Co.Ltd. All rights reserved.
- ●日本ペイントホームページ https://www.nipponpaint.co.ip/

カタログNo. NP-A045 UD221110T 2022年11月現在