

セローズA2 (エーツー)

セローズA2は、ラッカーの速乾性、アクリル樹脂の強靭性、フタル酸樹脂の柔軟性を合わせ持ち、ハイソリッド化による塗装の容易さを持った、工業用アクリルラッカーです。

セローズA2は、一般の工業用ラッカーと比較して多くの特長を備えています。

特 長

- 1 乾燥性は、工業用ラッカーとほぼ同等です。
- 2 肉持ち感があり、光沢も優れています。
- 3 一般工業用ラッカーと比較してより硬い塗膜をつくります。
- 4 耐水性、耐候性にも優れています。

用 途

機 械 類	工作機械、農業用機械、産業機械、建設機械
電 気 設 備	配線器具、配電盤、配管

使用方法

- 1 希釈用シンナーには、ラッカーシンナー#360、#300を使用してください。
低級ラッカーシンナーの使用は、塗膜の仕上がりに悪影響を及ぼす場合があります。
- 2 塗装方法に応じて、希釈率を調節してください。
- 3 艶調整は、ラッカー 特注・艶消剤（ラッカー系塗料専用 艶消剤）を使用してください。

塗料使用上の注意点

- 1 素地調整は完全に行ってください。乾燥不良・ハジキの原因となります。
- 2 各塗料を使用する前に十分に攪拌し、均一にしてから使用してください。
- 3 希釈シンナーは、必ず指定された希釈シンナーを使用してください。
- 4 刷毛塗りの場合、乾燥が速いので、塗りにくさを抑えるため、リターダーシンナーを使用してください。
- 5 雨天塗装時は、ブラッシングに注意し、場合によっては、リターダーシンナーを使用してください。
- 6 刷毛にて重ね塗りの場合は、ブリードに注意してください。
- 7 非鉄金属への塗装の場合は、下塗りにサビラーズまたは非鉄バインダー α をご使用をお勧めします。
- 8 その他塗料の取り扱いについての注意事項の詳細は安全データシート（SDS）を参照してください。
- 9 2022年4月時点の情報です。製品ガイドに記載の内容は、改良等により予告なく変更する場合がございます。予めご了承ください。

〈セローズA2 (エーツー)〉

塗膜性状 (白の場合)	乾燥時間	指触	5～10分	
		半硬化	10～15分	
	硬度		H	(三菱ユニ鉛筆硬度)
	光沢		89以上	(60°-60° SG)
	付着性	基盤目	100/100	(セロテープ剥離)
	屈曲性	3 mm	割れ、剥がれ有	
	耐衝撃性	300g×10cm	○	
	エリクセン		0 mm以上	
	耐水性		24時間以上	
	耐塩水性		24時間以上	(NaCl)
	耐揮発油性		24時間以上	揮発油 2号
	耐酸性		24時間以上	(2% HCl)
	耐アルカリ性		24時間以上	(2% NaOH)
	耐候性	キセノンランプ促進耐候性試験 60W/m ² 、300時間照射後		光沢保持率
製品容量	0.9kg・2kg・3kg・3.8kg・7.6kg・15.2kg ※各容量とも1缶より調色可能です。艶調整は2kgより対応いたします。			
製品原色	クリアー・他14色 (P60.原色一覧表参照)			
消防法区分	第4類 第1石油類 (非水溶性) 危険等級II			
有機則	第2種有機溶剤等			
ホルムアルデヒド 放散等級	F☆☆☆☆ N04014			
希釈剤	ラッカーシンナー#360、#300			
適用下塗	セローズプライマー			
希釈率 (外割%)	刷毛・ローラー	エアレススプレー		エアースプレー
	80～90	90～100		90～100
標準塗布量 (kg/m ²)	刷毛・ローラー	エアースプレー		エアースプレー
	0.11～0.13	0.11～0.13		0.10～0.12
塗面積 (m ² /kg)	刷毛・ローラー	エアースプレー		エアースプレー
	7.5～9	7.5～9		8～10
標準膜厚 (μm)	刷毛・ローラー	エアースプレー		エアースプレー
	15～25	10～20		10～20